

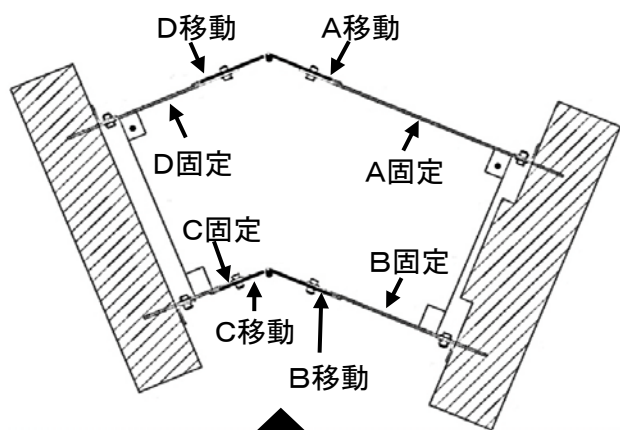
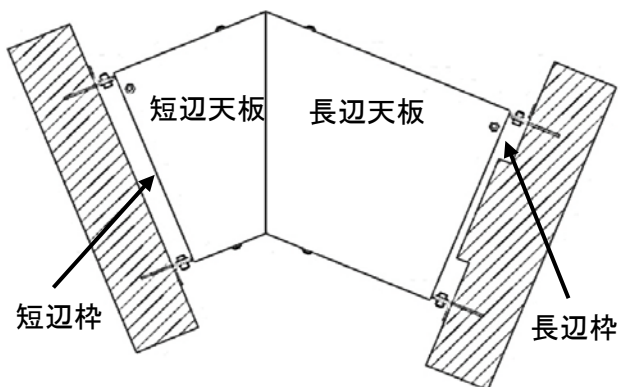
組立図

インナー型枠

○型

黒塗装面が全て内側となります

名称



こちらから見て



側溝の内側側面のコンクリートのバリをグラインダー等で完全にに取り除く



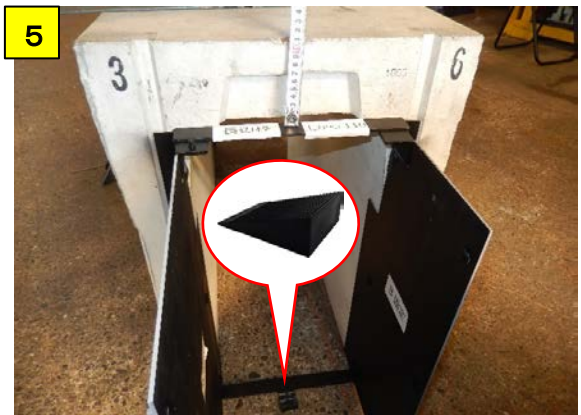
オスの下部のコンクリートのバリもグラインダー等で完全にに取り除く



側溝に長辺枠を添え置き長辺枠の穴にA固定のボルトを通しナットで仮止めする



長辺枠の穴にB固定のボルトを通しナットで仮止めする



クサビで長辺枠の高さを調整し位置決めする



長辺枠の位置が決まったらバタ角でしっかり固定し、ナットを締め込み側溝と長辺枠・A固定・B固定を完全に一体化させる



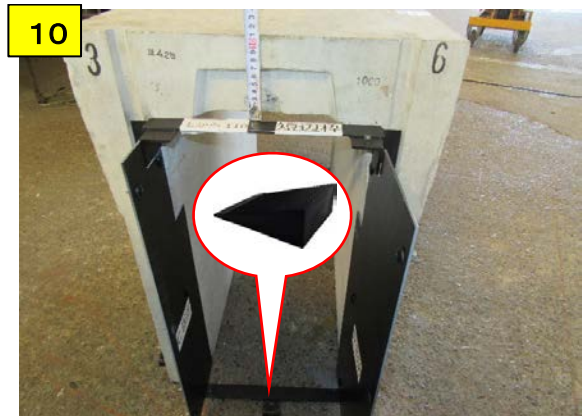
オス側の場合はオスの下部に枠を合わせる



側溝に短辺枠を添え置き短辺枠の穴にC固定のボルトを通しナットで仮止めする



短辺枠の穴にD固定のボルトを通しナットで仮止めする



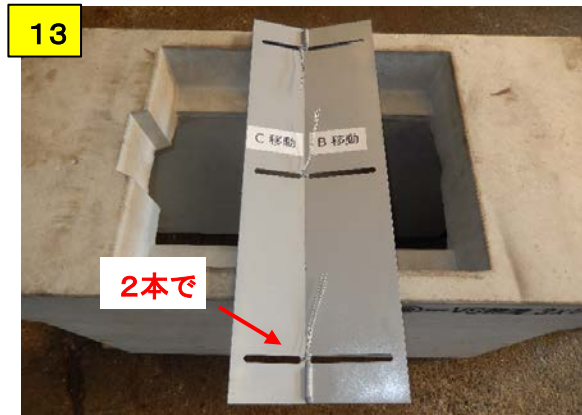
クサビで短辺枠の高さを調整し位置決めする



短辺枠の位置が決まったらバタ角でしっかり固定し、ナットを締め込み側溝と短辺枠・C固定・D固定を完全に一体化させる



B移動の丸棒にC移動を沿わせて結束する
注) B移動の丸棒とC移動の位置を確認する



B移動とC移動の長穴を結束線につなぐ
注) 結束線は必ず2本で結束する



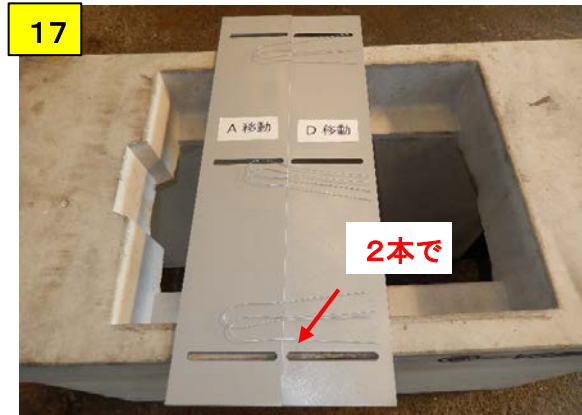
B移動とC移動の丸穴をガムテープを途中で切らずにマスキングする
注) 折り曲げる為結束線を包むようにだぶらせる



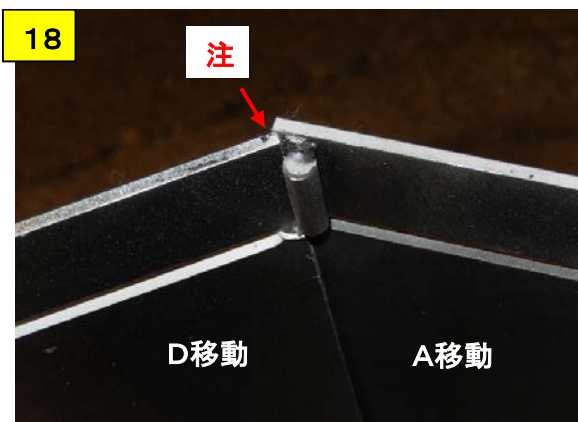
つないだB移動とC移動を指定の角度におおよ折り返し、位置を調整しながらB固定とC固定に蝶ナットで固定する



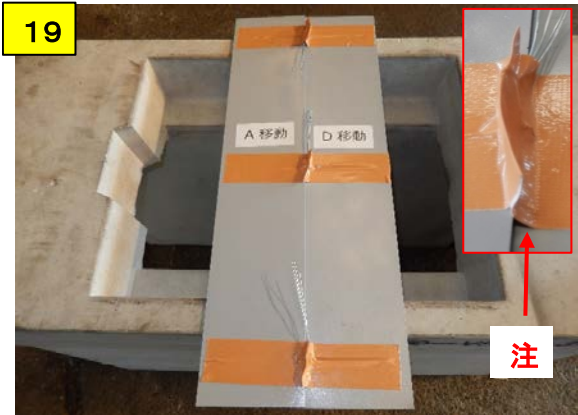
B移動・C移動をB固定・C固定に固定する場合はボルトでガムテープを突き破る



A移動とD移動の丸穴を結束線につなぐ
注) 結束線は必ず2本で結束する



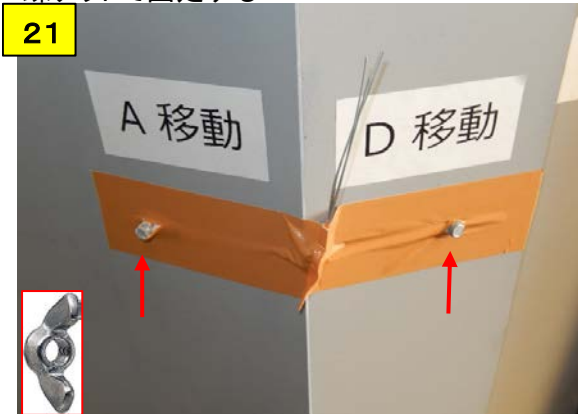
黒塗側のA移動の丸棒に黒塗側のD移動に沿って、A移動とD移動の長穴を結束する
注) A移動の丸棒とD移動の位置を確認する



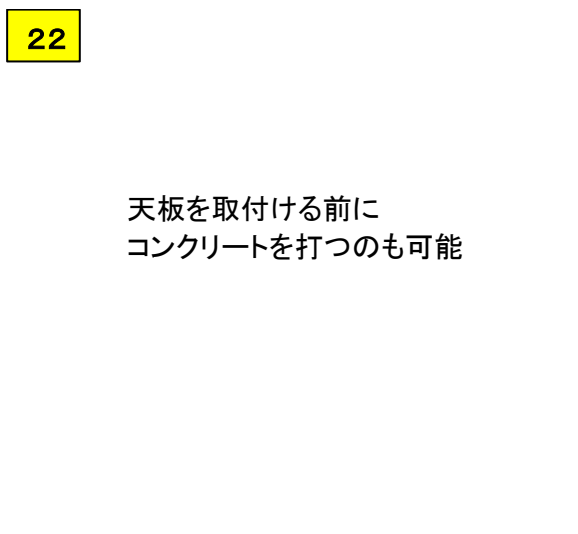
A移動とD移動の丸穴をガムテープを途中で切らずにマスキングする
注) 折り曲げる為結束線を包むようにだぶらせる



つないだA移動とD移動を指定の角度におおよそ折り畳み、位置を調整しながらA固定とD固定に蝶ナットで固定する



A移動・D移動をA固定・D固定に固定する場合はボルトでガムテープを突き破る



短辺天板と長辺天板をそれぞれの枠のボルトに一旦差込み添え置く
注) 天板は必ず重なり出っ張ります



長辺天板と短辺天板の出っ張り部分をグラインダー等で両方とも切断する



出っ張りが無い事を確認後、それぞれの天板をナットで固定する



メスの部分はメクラでふさぎガムテープ等でマスキングする



全ての位置を再調整し、確認後全ての蝶ナット・トラスネジ・ナットをしっかり締め込む



コンクリートが流入しないようにガムテープ等でしっかり養生する



コンクリートが流入しないようにガムテープ等でしっかり養生する

